

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Московской области
«Шатурский энергетический техникум»
(ГБПОУ МО «ШЭТ»)

Утверждаю
Зам. директора по УПР
_____ Л.А. Евплова
«__» _____ 2024 г.

Утверждаю
Зам. директора по УПР
_____ Л.А. Евплова
«__» _____ 2025 г.

АДАптированная РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УП.01 Учебная практика

профессиональной подготовки по профессии 18874 Столяр

для лиц с ограниченными возможностями здоровья
(выпускников специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида)

Шатура
2024

Организация-разработчик: ГБПОУ МО «ШЭТ»

Разработчик:

Петров Алексей Юрьевич – мастер производственного обучения

Одобрено

Цикловой комиссией профессиональных дисциплин

протокол № 9 от 09.06.2024 г.

Председатель ЦК: _____ И.В. Рогуткина

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4стр.
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5стр.
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	17стр.
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ НАВЫКОВ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	18стр.
5. НОРМАТИВНО-ПРАВОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	20стр.

1. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения адаптированной рабочей программы

Адаптированная рабочая программа учебной практики рекомендуется для обучения обучающихся с ОВЗ (выпускников специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида) по профессии 18874 Столяр

1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной программы:

Учебная практика обучающихся является составной частью образовательного процесса и направлена на закрепление и углубление знаний и умений, полученных в процессе обучения.

1.3. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения:

Цели учебной практики: освоение вида профессиональной деятельности «Выполнение работ по обработке столярных изделий»; формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений по основным видам профессиональной деятельности для освоения профессии; обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций, по избранной профессии.

Обучающийся должен показать умения самостоятельно применять полученные знания на практике, систематизировать и анализировать данные практических материалов.

Задачи учебной практики: сочетание практического обучения с теоретической подготовкой обучающихся; использование в обучении достижений науки и техники, передовой организации труда, методов работы с современными средствами.

Учебная практика обучающихся проводится в рамках освоения профессионального модуля «Выполнение работ по обработке столярных изделий».

1.4. Количество часов на освоение программы:

максимальная учебная нагрузка обучающегося - 1260 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Объем учебной практики виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	1260
Учебная практика	1260
I курс: 1 полугодие	294
2 полугодие	516
II курс: 1 полугодие	336
2 полугодие	114

2.2. Содержание учебной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	I курс I семестр			
Тема 1 Вводное занятие	Содержание учебного материала		2	1
	1	Ознакомление обучающихся с оборудованием, инструментами и приспособлениями учебно-производственных мастерских Ознакомление со способами и приемами выполнения столярных работ, с учетом требований по безопасности труда. Ознакомление с мероприятиями по эффективному использованию учебного времени, экономному расходованию материалов Ознакомление с порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений Ознакомление с учебной программа; системой контроля качества работ	2	
Тема 2 Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерских	Содержание учебного материала		4	1
	1	Правила и нормы безопасности труда в учебных мастерских. Требования безопасности к производственному оборудованию. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерских. Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма. Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских, помещениях учебных заведений. Меры предупреждения пожаров.	4	
Тема 3 Экскурсия на деревообрабатывающее предприятие	Содержание учебного материала		6	1
	1	Ознакомление студентов с технологией изготовления изделий, начиная от поступления материала до получения готовых изделий. Правила поведения во время экскурсии	6	
Тема 4 Разметка измерительными инструментами, контроль точности	Содержание учебного материала		36	2
	1	Техника безопасности при выполнении разметки. Приёмы разметки в столярных работах	6	
	2	Приёмы работы разметочными инструментами	6	
	3	Приёмы разметок по шаблонам, образцам	6	
	4	Приёмы разметок досок, брусков для поперечного и продольного пиления	6	
	5	Ознакомление с приборами контроля	6	
	6	Точная настройка	6	
Тема 5	Содержание учебного материала		78	2

Пиление древесины	1	Техника безопасности при выполнении пиления древесины. Подготовка пил к работе	6	
	2	Заготовка пил	6	
	3	Разводка зубьев пил	6	
	4	Приёмы пиления лучковой пилой (с деревянным станком)	6	
	5	Приёмы пиления лучковой пилой (с металлическим станком)	6	
	6	Приёмы пиления наградкой	6	
	7	Приёмы пиления универсальной пилой	6	
	8	Приёмы пиления поперёк волокон	6	
	9	Приёмы пиления вдоль волокон	6	
	10	Приёмы криволинейного фигурного пиления	6	
	11	Приёмы пиления деталей под прямым углом	6	
	12	Разметка и раскрой фанеры и плит с помощью ножовки	6	
	13	Требования к качеству пиления	6	
	Содержание учебного материала		96	
Тема 6 Строгание древесины	1	Техника безопасности при выполнении строгания древесины. Подготовка строгального инструмента к работе	6	2
	2	Приёмы строгания шерхебелем	6	
	3	Приёмы строгания рубанком	6	
	4	Приёмы строгания фуганком	6	
	5	Заточка ножа рубанка	6	
	6	Наладка рубанка	6	
	7	Приёмы зачистки столярными циклями	6	
	8	Приёмы строгания рубанком с двойным ножом	6	
	9	Приёмы строгания рубанком с одиночным ножом	6	
	10	Строгание брусков и досок шерхебелем, рубанком и фуганком с проверкой правильности строгания	6	
	11	Строгание брусков по угольнику и рейсмусу	6	
	12	Строгание профильных изделий, снятие фасок, отборка фальца, четверти	6	
	13	Строгание пазов с помощью галтели и калёвки	6	
	14	Проверка качества заточки ножей	6	
	15	Виды брака при строгании и меры по его устранению	6	
	16	Приёмы строгания древесины электрорубанком	6	
	Содержание учебного материала		66	
Тема 7 Сверление древесины	1	Техника безопасности при выполнении сверления древесины. Приёмы сверления режущим инструментом	6	2
	2	Приёмы заточки свёрл	6	

	3	Приёмы разметки отверстий для сверления	6	
	4	Основные виды работ при сверлении	6	
	5	Приёмы сверления глухих отверстий	6	
	6	Приёмы сверления глухих отверстий под углом 45° к поверхности заготовки	6	
	7	Приёмы сверления спиральным сверлом, центровым сверлом	6	
	8	Приёмы сверления зенкованным сверлом	6	
	9	Приёмы сверления коловоротом. Высверливание сучков.	6	
	10	Приёмы работы ручными сверлильными электромашинами	6	
	11	Приёмы устранения дефектов при сверлении	6	
	Проверочная работа			
Итого за I курс I семестр			294	
I курс II семестр				
Тема 8 Долбление древесины	Содержание учебного материала		54	2
	1	Техника безопасности при выполнении долбления древесины. Долота, стамески и приемы работы с ними	6	
	2	Заточка долот и стамесок	6	
	3	Приемы разметки гнезд для долбления	6	
	4	Приемы резания стамеской	6	
	5	Приемы долбления глухих и сквозных гнезд	6	
	6	Приемы резания стамеской по разметке вдоль волокон	6	
	7	Приемы снятия фасок стамеской	6	
	8	Приемы долбления древесины ручным электродолбежником	6	
	9	Виды брака при долблении и резании древесины и меры по его устранению	6	2
Тема 9 Резание стамеской	Содержание учебного материала		42	2
	1	Техника безопасности при выполнении резания стамеской. Заточка инструмента	6	
	2	Проверка качества заточки	6	
	3	Разметка под резанье стамеской	6	
	4	Вырезание канавок	6	
	5	Приемы снятия фасок стамесками	6	
	6	Приемы резания кривых поверхностей	6	
	7	Правила заточки, правка долот и стамесок	6	
Тема 10 Изготовление столярных и плотничных соединений	Содержание учебного материала		132	2
	1	Техника безопасности при изготовлении столярных изделий. Основные соединения в столярном и плотническом производствах	6	
	2	Столярные угловые соединения	6	

	3	Концевые соединения на одиночный шип	6	
	4	Концевые соединения на двойной шип	6	
	5	Соединения срединные: на шип одинарный несквозной	6	
	6	Соединения срединные: сквозные	6	
	7	Соединения ящичные на шип прямой открытый	6	
	8	Разметка столярных соединений	6	
	9	Запиливание шипов	6	
	10	Запиливание проушин	6	
	11	Соединение элементов наращиванием	6	
	12	Соединение элементов сращиванием	6	
	13	Изготовление одинарного сквозного шипа полутемком	6	
	14	Изготовление шипа прямого открытого	6	
	15	Подготовка, очистка и сборка без клея шиповых соединений	6	
	16	Соединения на клею	6	
	17	Соединения нагелями (деревянными гвоздями)	6	
	18	Соединения шпонками	6	
	19	Соединения металлическими гвоздями	6	
	20	Соединения хомутами	6	
	21	Соединения скобами	6	
	22	Контроль качества выполненных работ	6	
Тема 11 Заделка дефектных мест древесины. Отделка древесины	Содержание учебного материала		72	2
	1	Техника безопасности при выполнении заделка дефектных мест. Высверливание сучков	6	
	2	Заделка дефектных мест (сучков, трещин, сколов, выбоин)	6	
	3	Шпатлевание	6	
	4	Заделка с помощью вставок	6	
	5	Заделка с помощью шпонок	6	
	6	Нанесение грунтовки	6	
	7	Шлифовка	6	
	8	Отделка прозрачными красителями	6	
	9	Покрытие прозрачными пленками	6	
	10	Фанерование	6	
	11	Отделка выжиганием	6	
	12	Отделка серебрением, золочением	6	
Тема 12 Комплексные работы	Содержание учебного материала		210	2
	1	Техника безопасности при выполнении комплексных работ. Ознакомление со	6	

	столярными изделиями табурет, скамейка, полка		
2	Ознакомление с конструкцией построения простейших столярных изделий	6	
3	Технические требования и качества столярных изделий	6	
4	Точность обработки. Допуски и посадки	6	
5	Изготовление табурета Определения по рабочему чертежу размера деталей	6	
6	Сборочные единицы и виды соединений	6	
7	Разметка, раскрой на заготовки	6	
8	Строгание всех деталей в размер	6	
9	Разметка ножек, царг, проножек	6	
10	Запиливание шипов у царг и проножек	6	
11	Подбор и фугование кромок делянок для сиденья табурета	6	
12	Соединение делянок на гладкую фугу	6	
13	Вставные, круглые и плоские шипы	6	
14	Приготовление клеевых растворов Качество клея	6	
15	Склеивание сиденья табурета	6	
16	Подогрев склеиваемых поверхностей. Склеивание основы табурета	6	
17	Проверка правильности склеивания. Обработка заготовок после склеивания	6	
18	Сборка изделий и зачистка	6	
19	Проверка качества готового изделия	6	
20	Изготовление скамейки Последовательность выполнения операций	6	
21	Определение по рабочему чертежу размеров деталей	6	
22	Сборочные единицы и виды соединений	6	
23	Сборка и зачистка	6	
24	Последовательность выполнения операций по технологической карте	6	
25	Определение по рабочему чертежу размеров деталей	6	
26	Проверка качества готового изделия	6	
27	Изготовление строительного инвентаря носилок	6	
28	Изготовление элементов лесов и подмостей	6	
29	Изготовление штакетника	6	
30	Изготовление носилок	6	
31	Определения выполнения операций по чертежу	6	
32	Изготовление щитов для опалубки	6	
33	Заготовка простых инвентарных стоек	6	
34	Устранение сломанных деталей. Контроль качества	6	
35	Контроль качества.	6	
	Проверочная работа	6	

Итого за I курс II семестр			516	
Итого за I курс			810	
II курс I семестр				
Тема 13 Основные деревообрабатывающие станки	Содержание учебного материала		120	1
	1	Ознакомление с ДОС. Организация рабочего места и охрана труда	6	
	2	Классификация ДОС по конструктивным и технологическим признакам	6	
	3	Ознакомление с условными обозначениями станков	6	
	4	Ознакомление с основными частями ДОС	6	
	5	Ознакомление с вспомогательными частями ДОС	6	
	6	ДОС – основные применяемые электродвигатели	6	
	7	Ознакомление с круглопильными станками	6	
	8	Ознакомление с технической характеристикой круглопильных станков	6	
	9	Ознакомление с ленточнопильными станками	6	
	10	Ознакомление с приспособлениями для криволинейного распиливания	6	
	11	Ознакомление со станками продольного фрезерования	6	
	12	Ознакомление с технической характеристикой станков	6	
	13	Ознакомление со сверлильными станками	6	
	14	Ознакомление с техническими требованиями к выдалбливанию пазов	6	
	15	Ознакомление с техническими требованиями к сверлению отверстий	6	
	16	Ознакомление с фрезерными станками	6	
	17	Ознакомление с шипорезными станками	6	
	18	Ознакомление с техническими характеристиками основных шипорезных станков	6	
	19	Ознакомление с шлифовальными станками	6	
	20	Ознакомление с токарными станками	6	
Тема 14 Комплексные работы по изготовлению столярных изделий	Содержание учебного материала		210	2
	1	Ознакомление со столярными изделиями (табурет, скамейка, полка)	6	
	2	Ознакомление с конструкцией простейших столярных изделий	6	
	3	Технические требования столярных изделий	6	
	4	Качество столярных изделий	6	
	5	Точность обработки	6	
	6	Допуски и посадки	6	
	7	Изготовление табурета, последовательность выполнения операций по карте	6	
	8	Определение по рабочему чертежу размеров деталей	6	
	9	Сборочные единицы и виды соединений	6	
	10	Разметка, раскрой на заготовки	6	
	11	Строгание всех деталей в размер	6	

	12	Разметка ножек, царг и проножек	6	
	13	Запиливание шипов у царг	6	
	14	Запиливание шипов у проножек	6	
	15	Подбор и фугование кромок делянок для сиденья табурета	6	
	16	Соединение делянок на гладкую фугу	6	
	17	Вставные, плоские и круглые шипы	6	
	18	Приготовление клеевых растворов	6	
	19	Качество клея	6	
	20	Склеивание сиденья табурета	6	
	21	Подогрев склеиваемых поверхностей	6	
	22	Склеивание остова табурета	6	
	23	Подогрев склеиваемых поверхностей	6	
	24	Обработка заготовок после склеивания	6	
	25	Сборка изделий и зачистка	6	
	26	Проверка качества готового изделия	6	
	27	Изготовление скамейки	6	
	28	Последовательность выполнения операций	6	
	29	Определение по рабочему чертежу размеров деталей	6	
	30	Сборочные единицы и виды соединений	6	
	31	Сборка	6	
	32	Зачистка		
	33	Изготовление скамейки. Последовательность выполнения операций по технологической карте	6	
	34	Определение по рабочему чертежу размеров деталей	6	
	35	Проверка качества готового изделия	6	
Проверочная работа			6	3
Итого за II курс I семестр			336	
II курс II семестр				
Тема 15 Изготовление столярно-строительных изделий	Содержание учебного материала		54	2
	1	Техника безопасности при изготовлении столярных изделий. Обработка деталей оконного переплета ручным инструментом и на станках	6	
	2	Обработка деталей дверного полотна ручным инструментом	6	
	3	Обработка деталей дверных полотен	6	
	4	Сборка оконных переплетов	6	
	5	Сборка дверных полотен	6	
	6	Сборка коробки и блоков	6	

	7	Прирезка и постановка замков.	6	
	8	Вырезка петель		
	9	Изготовление подоконных досок и строганных погонажных деталей	6	
Тема 16 Изготовление встроенной мебели для жилых домов	Содержание учебного материала		54	2
	1	Ознакомление с чертежами и технологическими картами на изготовление встроенного оборудования шкафов для обелья, комбинированных	6	
	2	Ознакомление с чертежами и технологическими картами на изготовление встроенного оборудования шкафов для одежды	6	
	3	Ознакомление с чертежами и технологическими картами на изготовление встроенного оборудования шкафов, настенных для хранения посуды и продуктов	6	
	4	Сборка изделия	6	
	5	Подготовка ДО станков к работе	6	
	6	Изготовление на станках деталей для встроенного оборудования	6	
	7	Предварительная сборка изделий	6	
	8	Сборка изделия	6	
	9	Отделка изделий масляными красками	6	
	Проверочная работа		6	
	Итого за II курс II семестр		114	
	Итого за II курс		450	
	Итого за весь курс учебной практики		1260	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики требует наличие столярной мастерской

Оборудование мастерской:

- столярные инструменты для ручной обработки древесины;
- столярные верстаки;
- сверлильный станок;
- электроинструменты:
- шлифовальная машинка;
- электрорубанок;
- шуруповёрт.

Учебные наглядные пособия:

- плакат «Столярные инструменты»
- плакат «Пиление древесины»
- плакат «Сверление древесины»
- плакат «Долбление древесины»
- плакат «Угловые концевые соединения»
- плакат «Разметочные инструменты»
- плакат «Резание древесины»

Действующая нормативно-техническая и технологическая документация:

- Инструкции по технике безопасности и производственной санитарии
- Инструкционные карты по проведению столярных работ
- Чертежи столярных изделий

3.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Ключев Г.И. Мастер столярного и мебельного производства: учеб. пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2019.-320с.
2. Ключев Г.И. Технология производства мебели: учеб. пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2020.- 176с.

Дополнительная литература:

1. Степанов Б.А. Справочник плотника и столяра: учеб. пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2019.-304с.
2. Справочник Мастер столярного и мебельного производства: учеб. пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2020-304 с.
3. Ключев Г.И. Столяр (базовый уровень): учеб. пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2022-80 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется мастером в процессе проведения практических работ, а также при выполнении обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:	
- выполнять простые столярные работы; отбирать и сортировать пиломатериалы;	Выполнения практических работ на производственной практике (производственном обучении) Практическая квалификационная работа
- заготавливать бруски для столярных изделий по размерам вручную, продольной или поперечной распиловкой;	
- обрабатывать древесину ручным и электрифицированным инструментом; изготавливать и устанавливать простые столярные изделия;	
- выполнять правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности.	
Знания:	
- правила обращения с электрифицированным инструментом;	Устный опрос, тестирование
- виды и способы выполнения простых столярных работ;	
- столярные соединения;	
- технические условия на изготовление столярных изделий;	
- способы приготовления столярного клея	
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности.	

5. Нормативно – правовое обеспечение

1. Федеральный закон от 29.12.2012 №273 – ФЗ «Об образовании в РФ»
2. Концепция долгосрочного социально – экономического развития РФ на период до 2020 года. Распоряжение Правительства РФ от 17.11.2008 № 1662-р.
3. Методические рекомендации по психолого – педагогическому сопровождению обучающихся в учебно – воспитательном процессе в условиях модернизации образования. Приложение к письму Минобрнауки от 27.06.2003 № 28-51-513/6
4. О государственной программе Российской Федерации «Доступная среда на 2011-2015 годы». Постановление от 07.03.2011 № 175
5. О мероприятиях по реализации государственной социальной политики. Указ Президента РФ от 07.05.2012 № 597
6. «О ратификации Конвенции о правах инвалидов». Закон РФ от 03.05.2012 № 46-ФЗ
7. «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации»